

**Оснащенность экспертной организации ООО ИКЦ ЭТБ  
«Альтон» испытательным оборудованием и средствами  
измерений (СИ)**

| №  | Наименование определяемых (измеряемых) характеристик (параметров) продукции | Наименование СИ, тип (марка), заводской номер     | Изготовитель (страна, предприятие, фирма) | Год ввода в эксплуатацию | Метрологические характеристики СИ                                              |                                                                                                        |
|----|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                             |                                                   |                                           |                          | Диапазон измерений                                                             | Класс точности, погрешности измерений                                                                  |
| 1. | Измерение максимальной величины ускорения (замедления) движения кабины      | Акселерометр PALS<br>Зав. № 000177                | Россия<br>ООО<br>«ЛифтСпас»               | 2013 г.                  | Диапазон измерений вертикального линейного ускорения $\pm 50$ м/с <sup>2</sup> | Пределы допускаемой погрешности измерения ускорения (а – измеренное значение ускорения)<br>0,1 + 0,02а |
| 2. | Измерение освещенности в месте проведения контроля                          | Люксметр – пульсометр<br>«Аргус-07»<br>Зав. № 277 | Россия<br>ФГУП<br>ВНИИОФИ                 | 2013 г.                  | 1...20000 лк                                                                   | Погрешность $\pm 10\%$                                                                                 |

|    |                                         |                                                                                                                               |                         |         |                |                                  |
|----|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------|----------------|----------------------------------|
| 3. | Измерение сопротивления электроизоляции | Измеритель сопротивления электроизоляции, проводников присоединения к земле и выравнивания потенциалов МІС-3<br>Зав. № 348664 | SONEL<br>S.A.<br>Польша | 2012 г. | 0 ... 3,00 ГОм | ± (4% и. в. + 6 ед. мл. разряда) |
|----|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------|----------------|----------------------------------|

|    |                                                  |                                                                                           |                         |         |                 |                                  |
|----|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------|-----------------|----------------------------------|
| 4. | Измерение полного сопротивления цепи "фаза-нуль" | Измеритель параметров цепей «фаза-нуль» и «фазафаза» электросетей MZC-200<br>Зав.№ 168894 | SONEL<br>S.A.<br>Польша | 2012 г. | 0,00 ... 200 Ом | ± (3% и. в. + 3 ед. мл. разряда) |
| 5. | Измерение геометрических размеров                | Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,05 зав. № 10050811                                              | ООО НПП «ЧИЗ»<br>Россия | 2016 г. | 0...150 мм      | 0,05 мм                          |
| 6. | Измерение геометрических размеров                | Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,05 зав. № 10050604                                              | ООО НПП «ЧИЗ»<br>Россия | 2016 г. | 0...150 мм      | 0,05 мм                          |

|    |                                                    |                                                                                   |                                              |         |                                                                                        |                                                                               |
|----|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 7. | Измерение температуры, влажности, давления воздуха | Прибор контроля параметров воздушной среды<br>«Метеометр» МЭС-200А<br>Зав. № 4685 | Россия<br>ЗАО «НПП<br>«Электронс<br>тандарт» | 2013 г. | Температура от -40 до +85°С; влажность от 0 до 98 %; давление воздуха от 80 до 110 кПа | Температура $\pm 0,2$ °С; влажность $\pm 3$ %; давление воздуха $\pm 0.3$ кПа |
| 8. | Измерение усилия                                   | Динамометр<br>ДЭПЗ-1Д-0,5С-2 зав. № 076986                                        | ООО<br>«ПетВес»<br>г. СанктПетербург         | 2016 г. | 0,05-0,5 кН                                                                            | класс точности 2                                                              |

|     |                                     |                                               |                                          |         |               |               |
|-----|-------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------|---------|---------------|---------------|
| 9.  | Измерение геометрических размеров   | Рулетка измерительная<br>ЕХ10/5<br>Зав. № 764 | Fisco<br>Великобритания                  | 2017 г. | 0,1-10м       | 0,1 мм        |
| 10. | Измерение геометрических размеров   | Металлическая линейка<br>№ 1                  | Россия                                   | 2015 г. | 0,1-300 мм    | 0,1 мм        |
| 11. | Измерение геометрических размеров   | Металлическая линейка<br>№ 2                  | Россия                                   | 2015 г. | 0,1-500 мм    | 0,1 мм        |
| 12. | Измерение точности остановки кабины | Штангенреймас<br>ШР 250<br>Зав № 4142         | ООО «КЗ<br>«Красный<br>инструментальщик» | 2015г.  | от 0 до 250мм | $\pm 0,05$ мм |

|     |                                                             |                                                                |                                                           |         |                                                                                                              |                  |
|-----|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| 13. | Измерение точности остановки кабины                         | Штангенреймас ШР 250<br>Зав № 4137                             | ООО<br>«Кировский завод<br>«Красный инструмента<br>льщик» | 2015г.  | от 0 до 250мм                                                                                                | ±0,05мм          |
| 14. | Измерение скорости при посадке на ловители                  | Тахометр<br>Testo 470<br>Зав. № 1523035                        | Testo AG<br>Германия                                      | 2015г.  | 1 - 99999 об/мин<br>(оптический)<br>1 - 19999 об/мин<br>(механический)<br>0,1 – 1999 м/мин<br>0,02 – 99999 м | 0,02% (± 1 знак) |
| 15. | Измерение времени                                           | Секундомер<br>СОСпр-26-2-<br>000 зав. №<br>5331                | ОАО<br>«Златоустов<br>ский<br>часовой завод»              | 2012г.  | секундной<br>стрелки 60<br>сек.<br>минутной<br>стрелки 60<br>мин.                                            | класс точности 2 |
| 16. | Автоматическое определение расстояния до удаленного объекта | Дальномер лазерный<br>Leica Disto D210<br>Зав. №<br>1343820169 | Leica<br>Geosystems<br>AG,<br>Венгрия                     | 2015г.  | 0,05м...80м                                                                                                  | 1мм              |
| 17. | Измерение геометрических размеров                           | Рулетка<br>измерительная<br>РУЗК 50<br>Зав. № 7                | Россия                                                    | 2000 г. | 0,1-50м                                                                                                      | 0,1 мм           |

|     |                                                                       |                                                      |                           |         |                                                           |                 |
|-----|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------------|---------|-----------------------------------------------------------|-----------------|
| 18. | Измерение геометрических размеров                                     | Микрометр МК 0-25<br>Зав.№Ф418896                    | Россия                    | 2009 г. | 0-25 мм                                                   | 0,01 мм         |
| 19. | Измерение толщины металлоконструкций                                  | Ультразвуковой толщиномер «Булат-1М»<br>Зав.№3221    | ООО «Константа»<br>Россия | 2017 г. | 0,6-200 мм                                                | 0,05 мм         |
| 20. | Измерение толщины металлоконструкций                                  | Ультразвуковой толщиномер «Булат-1М»<br>Зав.№3471    | ООО «Константа»<br>Россия | 2017 г. | 0,6-200 мм                                                | 0,05 мм         |
| 21. | Измерение твердости материалов                                        | Ультразвуковой твердомер «Константа ТУ»<br>Зав.№1778 | ООО «Константа»<br>Россия | 2017 г. | Нв 20-650<br>HRC 20-70<br>HV 75-1000                      | 10<br>1,5<br>12 |
| 22. | Контроль качества сварных швов и основного металла                    | Ультразвуковой дефектоскоп «ПЕЛЕНГ 115»<br>Зав.№0151 | НПК «ЛУЧ», г. Балашиха    | 2013 г. | 2-1500 мм                                                 | 0,1 мм          |
| 23. | Контроль металла на наличие поверхностных и подповерхностных дефектов | Намагничивающее устройство «Magnaflux»<br>Зав.№11071 | Великобритания            | 2010 г. | Подъемная сила АС, кг 4,5<br><br>Подъемная сила DC, кг 27 |                 |

|     |                                                                                  |                                                                       |                                        |         |                                     |           |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------|-------------------------------------|-----------|
| 24. | Контроль металла на наличие поверхностных и подповерхностных дефектов            | Комплект баллонов для магнитного контроля Ardrex                      | Франция                                | 2023 г. | Условный уровень чувствительности Б |           |
| 25. | Определение напряженности магнитного поля на поверхности контролируемого изделия | Измеритель напряженности магнитного поля «ИМАГ-400Ц»<br>Зав.№1298     | ЗАО НПО «Интротест»<br>г. Екатеринбург | 2016 г. | 2-700 А/см                          | 0,03Н+2   |
| 26. | Дефектоскопия круглых стальных канатов                                           | Измеритель износа стальных канатов ИНТРОС<br>Зав.№ 102043             | ООО «ИНТРОН ПЛЮС»<br>г. Москва         | 2002 г. | Диаметр 6-24 мм                     | 2%        |
| 27. | Автоматическое определение расстояния до удаленного объекта                      | Дистанционный лазерный измеритель «Leica DISTO D 410»<br>Зав.№822822  | Leica Geosystems AG,<br>Венгрия        | 2017 г. | 0,05-150 м                          | ±1 мм     |
| 28. | Измерение времени УЗ импульсов в твердых материалах                              | Измеритель времени распространения ультразвука «Пульсар-1.1» Зав.№867 | НПП «Интерприбор»<br>г. Екатеринбург   | 2008 г. | 10-100 мкс                          | 0,01t+0,1 |

|     |                                                                                                 |                                                                |                          |         |                                   |                  |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------|---------|-----------------------------------|------------------|
| 29. | Определение прочности бетона на сжатие ударноимпульсным методом                                 | Измеритель прочности бетона «Оникс-2,5» Зав.№784               | НПП «Карат» г. Челябинск | 2008 г. | 1-100 МПа                         | ±8%              |
| 30. | Измерение усилия                                                                                | Динамометр ДПУ-0,5-2 зав. № 860                                | Россия                   | 2010 г. | 0,05-0,5 кН                       | класс точности 2 |
| 31. | Статическое и динамическое испытание подъёмного оборудования                                    | Комплект испытательных грузов КГ-350 ПС Зав.№№ 0,1-0,9; 10; 11 | Россия                   | 2016 г. | 20-50 кг                          | ±0,5%            |
| 32. | Контроль сварных швов и основного металла на наличие поверхностных дефектов капиллярным методом | Комплекты дефектоскопических материалов "Mega Check"           | Корея                    | 2024 г. | Уровень чувствительности II класс |                  |
| 33. | Проведение НК и оценки технического состояния ответственных объектов                            | Тепловизор ТН7800 Зав.№ 7110887                                | NEC, Япония              | 2008 г. | - 20°С до + 250 °С                | ±2%              |

|    |                                                      |                                                   |                            |         |                                                                  |      |
|----|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|---------|------------------------------------------------------------------|------|
| 34 | Переносной<br>регистраторанализатор<br>вибросигналов | Анализатор вибрации<br>Vibro Vision<br>Зав.№ 1123 | ООО ПВФ<br>«Вибро<br>Цетр» | 2015 г. | ВУ 0,5-70 м/сек <sup>2</sup><br>ВС 0,5-100 мм/с<br>ВП 15-500 мкм | ±10% |
|----|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|---------|------------------------------------------------------------------|------|