

Оснащенность экспертной организации ООО «Альтон - Кран» испытательным оборудованием и средствами измерений (СИ)

№	Наименование определяемых (измеряемых) характеристик (параметров) продукции	Наименование СИ, тип (марка), заводской номер	Изготовитель (страна, предприятие, фирма)	Год ввода в эксплуатацию	Метрологические характеристики СИ	
					Диапазон измерений	Класс точности, погрешности измерений
1.	Измерение максимальной величины ускорения (замедления) движения кабины	Акселерометр PALS Зав. № 000177	Россия ООО «ЛифтСпас »	2013 г.	Диапазон измерений вертикального линейного ускорения ± 50 м/с ²	Пределы допускаемой погрешности измерения ускорения (а – измеренное значение ускорения) 0,1 + 0,02а
2.	Измерение освещенности в месте проведения контроля	Люксметр – пульсометр «Аргус-07» Зав. № 277	Россия ФГУП ВНИИОФИ	2013 г.	1...20000 лк	Погрешность $\pm 10\%$

3.	Измерение сопротивления электроизоляции	Измеритель сопротивления электроизоляции, проводников присоединения к земле и выравнивания потенциалов МІС-3 Зав. № 348664	SONEL S.A. Польша	2012 г.	0 ... 3,00 ГОм	± (4% и. в. + 6 ед. мл. разряда)
----	---	---	-------------------------	---------	----------------	----------------------------------

4.	Измерение полного сопротивления цепи "фаза-нуль"	Измеритель параметров цепей «фаза-нуль» и «фазафаза» электросетей MZC-200 Зав.№ 168894	SONEL S.A. Польша	2012 г.	0,00 ... 200 Ом	± (3% и. в. + 3 ед. мл. разряда)
5.	Измерение геометрических размеров	Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,05 зав. № 10050811	ООО НПП «ЧИЗ» Россия	2016 г.	0...150 мм	0,05 мм
6.	Измерение геометрических размеров	Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,05 зав. № 10050604	ООО НПП «ЧИЗ» Россия	2016 г.	0...150 мм	0,05 мм

7.	Измерение температуры, влажности, давления воздуха	Прибор контроля параметров воздушной среды «Метеометр» МЭС-200А Зав. № 4685	Россия ЗАО «НПП «Электронс тандарт»	2013 г.	Температура от -40 до +85°С; влажность от 0 до 98 %; давление воздуха от 80 до 110 кПа	Температура $\pm 0,2$ °С; влажность ± 3 %; давление воздуха ± 0.3 кПа
8.	Измерение усилия	Динамометр ДЭПЗ-1Д-0,5С-2 зав. № 076986	ООО «ПетВес» г. СанктПетербург	2016 г.	0,05-0,5 кН	класс точности 2

9.	Измерение геометрических размеров	Рулетка измерительная ЕХ10/5 Зав. № 764	Fisco Великобритания	2017 г.	0,1-10м	0,1 мм
10.	Измерение геометрических размеров	Металлическая линейка № 1	Россия	2015 г.	0,1-300 мм	0,1 мм
11.	Измерение геометрических размеров	Металлическая линейка № 2	Россия	2015 г.	0,1-500 мм	0,1 мм
12.	Измерение точности остановки кабины	Штангенреймас ШР 250 Зав № 4142	ООО «КЗ «Красный инструмент альщик»	2015г.	от 0 до 250мм	$\pm 0,05$ мм

13.	Измерение точности остановки кабины	Штангенреймас ШР 250 Зав № 4137	ООО «Кировский завод «Красный инструмента льщик»	2015г.	от 0 до 250мм	±0,05мм
14.	Измерение скорости при посадке на ловители	Тахометр Testo 470 Зав. № 1523035	Testo AG Германия	2015г.	1 - 99999 об/мин (оптический) 1 - 19999 об/мин (механический) 0,1 – 1999 м/мин 0,02 – 99999 м	0,02% (± 1 знак)
15.	Измерение времени	Секундомер СОСпр-26-2-000 зав. № 5331	ОАО «Златоустовский часовой завод»	2012г.	секундной стрелки 60 сек. минутной стрелки 60 мин.	класс точности 2
16.	Автоматическое определение расстояния до удаленного объекта	Дальномер лазерный Leica Disto D210 Зав. № 1343820169	Leica Geosystems AG, Венгрия	2015г.	0,05м...80м	1мм
17.	Измерение геометрических размеров	Рулетка измерительная РУЗК 50 Зав. № 7	Россия	2000 г.	0,1-50м	0,1 мм

18.	Измерение геометрических размеров	Микрометр МК 0-25 Зав.№Ф418896	Россия	2009 г.	0-25 мм	0,01 мм
19.	Измерение толщины металлоконструкций	Ультразвуковой толщиномер «Булат-1М» Зав.№3221	ООО «Константа» Россия	2017 г.	0,6-200 мм	0,05 мм
20.	Измерение толщины металлоконструкций	Ультразвуковой толщиномер «Булат-1М» Зав.№3471	ООО «Константа» Россия	2017 г.	0,6-200 мм	0,05 мм
21.	Измерение твердости материалов	Ультразвуковой твердомер «Константа ТУ» Зав.№1778	ООО «Константа» Россия	2017 г.	Нв 20-650 HRC 20-70 HV 75-1000	10 1,5 12
22.	Контроль качества сварных швов и основного металла	Ультразвуковой дефектоскоп «ПЕЛЕНГ 115» Зав.№0151	НПК «ЛУЧ», г. Балашиха	2013 г.	2-1500 мм	0,1 мм
23.	Контроль металла на наличие поверхностных и подповерхностных дефектов	Намагничивающее устройство «Magnaflux» Зав.№11071	Великобритания	2010 г.	Подъемная сила АС, кг 4,5 Подъемная сила DC, кг 27	

24.	Контроль металла на наличие поверхностных и подповерхностных дефектов	Комплект баллонов для магнитного контроля B101C, B103, B104A, B105	Франция	2016 г.	Условный уровень чувствительности Б	
25.	Определение напряженности магнитного поля на поверхности контролируемого изделия	Измеритель напряженности магнитного поля «ИМАГ-400Ц» Зав.№1298	ЗАО НПО «Интротест» г. Екатеринбург	2016 г.	2-700 А/см	0,03Н+2
26.	Дефектоскопия круглых стальных канатов	Измеритель износа стальных канатов ИНТРОС Зав.№ 102043	ООО «ИНТРОН ПЛЮС» г. Москва	2002 г.	Диаметр 6-24 мм	2%
27.	Автоматическое определение расстояния до удаленного объекта	Дистанционный лазерный измеритель «Leica DISTO D 410» Зав.№822822	Leica Geosystems AG, Венгрия	2017 г.	0,05-150 м	±1 мм
28.	Измерение времени УЗ импульсов в твердых материалах	Измеритель времени распространения ультразвука «Пульсар-1.1» Зав.№867	НПП «Интерприбор» г. Екатеринбург	2008 г.	10-100 мкс	0,01t+0,1

29.	Определение прочности бетона на сжатие ударноимпульсным методом	Измеритель прочности бетона «Оникс-2,5» Зав.№784	НПП «Карат» г. Челябинск	2008 г.	1-100 МПа	±8%
30.	Измерение усилия	Динамометр ДПУ-0,5-2 зав. № 860	Россия	2010 г.	0,05-0,5 кН	класс точности 2
31.	Статическое и динамическое испытание подъёмного оборудования	Комплект испытательных грузов КГ-350 ПС Зав.№№ 0,1-0,9; 10; 11	Россия	2016 г.	20-50 кг	±0,5%
32.	Контроль сварных швов и основного металла на наличие поверхностных дефектов капиллярным методом	Комплекты дефектоскопических материалов "Sherwin" DP-51, DR-60, D-100	Франция	2016 г.	Уровень чувствительности II класс	
33.	Проведение НК и оценки технического состояния ответственных объектов	Тепловизор ТН7800 Зав.№ 7110887	NEC, Япония	2008 г.	- 20°C до + 250 °C	±2%

34	Переносной регистраторанализатор вибросигналов	Анализатор вибрации Vibro Vision Зав.№ 1123	ООО ПВФ «Вибро Цетр»	2015 г.	ВУ 0,5-70 м/сек ² ВС 0,5-100 мм/с ВП 15-500 мкм	±10%
----	--	---	----------------------------	---------	--	------